[redacted]

Dane podmiotu wprowadzającego opakowanie na rynek UE zostały zanonimizowane ze względu na tajemnicę handlową. Pełna wersja dokumentu pozostaje w dyspozycji Dystrybutora i może zostać udostępniona właściwym organom nadzoru.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE (EU Declaration of Conformity)

dotycząca opakowań zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR) oraz Rozporządzeniem (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością

Nazwa wyrobu	Reklamówki foliowe HDPE na rolce / clear flat bags on roll
Typ opakowania	Opakowanie z tworzywa sztucznego, monomateriałowe, transparentne, przeznaczone do kontaktu z żywnością
Zakres	4 SKU wskazane w Załączniku technicznym; reklamówki HDPE na rolce o zróżnicowanych wymiarach i grubościach
Numer deklaracji zgodności UE	[redacted]/11/25062026
Wersja dokumentu	1.0
Data sporządzenia	25.06.2026
Podmiot odpowiedzialny (producent i importer w rozumieniu PPWR)	[redacted]
Dane kontaktowe	[redacted]

Sekcja 1: Deklaracja zgodności zgodnie z PPWR (UE 2025/40)

1. Jednoznaczna identyfikacja opakowania

Reklamówki foliowe HDPE na rolce; szczegółowa identyfikacja oraz wykaz SKU znajdują się w Sekcji 3 / Załączniku technicznym.

2. Dane podmiotu odpowiedzialnego (w rozumieniu PPWR)

[redacted]

[redacted]

Dane kontaktowe: [redacted]

3. Numer deklaracji zgodności UE

[redacted]/11/25062026

4. Oświadczenie o odpowiedzialności

Niniejsza deklaracja zgodności UE została sporządzona na wyłączną odpowiedzialność podmiotu wskazanego w pkt. 2.

5. Przedmiot deklaracji

Przedmiotem deklaracji są opakowania wykonane z polietylenu HDPE w postaci reklamówek na rolce, przeznaczone do kontaktu z żywnością, o parametrach handlowych wskazanych w tabeli SKU.

6. Oświadczenie zgodności

Niniejszym oświadcza się, że opisane powyżej opakowania spełniają wymagania Rozporządzenia (UE) 2025/40, w szczególności:

- art. 5 – wymagania dotyczące substancji w opakowaniach: na podstawie dostępnej dokumentacji badawczej i deklaracyjnej wykazano zgodność w zakresie migracji globalnej, migracji specyficznej metali ciężkich oraz PFAS; w dokumentacji wewnętrznej dla wyrobu wskazano również, że maksymalna suma zawartości kadmu, ołowiu, rtęci i chromu sześciowartościowego w opakowaniu nie przekracza 100 mg/kg.
- art. 6 – możliwość recyklingu: opakowanie wykonane jest z monomateriałowego HDPE, kompatybilnego z istniejącymi strumieniami recyklingu tworzyw poliolefinowych; przewidziany typ recyklingu: mechaniczny.
- art. 7 – zawartość materiału z recyklingu: zgodnie z zasadą [redacted], przy braku odrębnej informacji dostawcy dla wyrobu finalnego przyjmuje się PCR = 0%.
- art. 9 – kompostowalność: nie dotyczy; opakowanie nie jest deklarowane jako kompostowalne.
- art. 10 – minimalizacja opakowania: masa i objętość opakowania zostały ograniczone do minimum niezbędnego do spełnienia funkcji opakowaniowej oraz zapewnienia bezpieczeństwa produktu.
- art. 11–12 – oznakowanie i informacje: opakowania zbiorcze oznaczone nazwą producenta/importera wraz z identyfikacją rozmiaru oraz ilości.

7. Substancje budzące obawy (SoC) / PFAS

Na podstawie dostępnej dokumentacji i deklaracji: (i) w raporcie REACH dla próbki typu „bags on roll / HDPE" stężenia badanych SVHC były ≤ 0,1% (w/w), (ii) raport PFAS potwierdza wynik PASS, brak wykrycia fluoru całkowitego przy RL = 20 ppm oraz brak wykrycia badanych związków PFAS, (iii) w dokumentacji nie wykazano celowego stosowania substancji dual-use.

8. Inne akty prawa Unii Europejskiej

Opakowania objęte niniejszą deklaracją spełniają również wymagania: Rozporządzenia (WE) nr 1935/2004, Rozporządzenia (UE) nr 10/2011 wraz z aktualizacją do (UE) 2025/351, Rozporządzenia (WE) nr 2023/2006 (GMP) oraz Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH).

9. Dokumentacja techniczna

Zgodność opakowań wykazano na podstawie dokumentacji technicznej obejmującej: tabelę SKU, raporty migracji, raport PFAS, raport REACH/SVHC oraz obowiązujący system jakości i bezpieczeństwa żywności [redacted]. Dokumentacja jest przechowywana zgodnie z wymaganiami PPWR oraz procedurami wewnętrznymi [redacted]

10. Miejsce i data sporządzenia

[redacted], dnia 25.06.2026

11. Podpis osoby upoważnionej (PLAST)

K. Stanuch-Sobola

.....

[redacted]

Osoba upoważniona – [redacted]

Sekcja 2: Deklaracja zgodności zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 10/2011

1. Zakres zgodności prawnej do kontaktu z żywnością

Deklaruje się zgodność materiałów i wyrobu z wymaganiami dla tworzyw przeznaczonych do kontaktu z żywnością, w tym: Rozporządzenia (WE) nr 1935/2004, Rozporządzenia (WE) nr 2023/2006 (GMP) oraz Rozporządzenia (UE) nr 10/2011 wraz z aktualizacjami do (UE) 2025/351.

2. Informacja o substancjach „dual-use"

Brak zidentyfikowanej substancji „dual-use" w składzie materiału na podstawie dostępnej dokumentacji.

3. Wyniki badań migracji (zgodnie z 10/2011)

Badanie	Warunki	Wynik	Limit / RL	Ocena
Migracja globalna – 10% etanol	10 dni / 40°C	< 0,5 mg/dm²	Limit 10 mg/dm²	zgodne
Migracja globalna – 3% kwas octowy	10 dni / 40°C	1,0 ± 0,3 mg/dm²	Limit 10 mg/dm²	zgodne
Migracja globalna – izooktan	2 dni / 20°C	< 0,5 mg/dm²	Limit 10 mg/dm²	zgodne
Migracja globalna – 10% etanol	5°C / 10 dni	N.D.	RL 3 mg/dm²; limit 10 mg/dm²	zgodne
Migracja globalna – 3% kwas octowy	5°C / 10 dni	N.D.	RL 3 mg/dm²; limit 10 mg/dm²	zgodne
Migracja globalna – izooktan	5°C / 0,5 dnia	N.D.	RL 3 mg/dm²; limit 10 mg/dm²	zgodne
Migracja globalna – 95% etanol	5°C / 10 dni	N.D.	RL 3 mg/dm²; limit 10 mg/dm²	zgodne
Analiza sensoryczna w wodzie	1 dzień / 23°C ±2°C	Wygląd 0 / smak 0 / zapach 0	Skala 0–4; 0 = brak zauważalnej różnicy	zgodne

Uwagi do wyników migracji

Dodatkowo w odrębnym raporcie BACL wykazano: (i) specyficzną migrację metali ciężkich – wynik PASS; stwierdzone poziomy wykrywalne: Al 0,02 mg/kg przy limicie 1 mg/kg, Ba 0,02 mg/kg przy limicie 1 mg/kg,

Mg 0,01 mg/kg (bez limitu regulacyjnego w tabeli raportu), K 0,16 mg/kg (bez limitu regulacyjnego w tabeli raportu); pozostałe oznaczane metale ciężkie i pierwiastki raportowane jako N.D. lub poniżej RL, (ii) migrację pierwotnych amin aromatycznych (PAA) – wynik PASS; suma oznaczanych PAA: N.D. przy limicie 0,01 mg/kg, a parametry jednostkowe oznaczano z RL 0,002 mg/kg.

4. Informacje o zgodności substancji i surowców (lista unijna / ograniczenia)

Dostępna dokumentacja dla wyrobu końcowego i materiałów wejściowych potwierdza zgodność z listą unijną/ograniczeniami właściwymi dla tworzyw przeznaczonych do kontaktu z żywnością w zakresie objętym badaniami i deklaracjami. W przypadku wyrobu finalnego podstawę stanowią wyniki badań migracji, PFAS.

5. Warunki użytkowania i ograniczenia zastosowania

Na podstawie dostępnych wyników testów reklamówki HDPE na rolce mogą być stosowane do wszystkich rodzajów żywności, w tym żywności tłustej, kwaśnej i zawierającej alkohol. Artykułów nie stosuje się do podgrzewania żywności, w tym w kuchenkach mikrofalowych.

Sekcja 3: Załącznik techniczny ze specyfikacją produktu zgodnie z PPWR

1. Jednoznaczna identyfikacja opakowania – opis i tabela SKU

Identyfikacja handlowa obejmuje rodzinę produktową „reklamówki HDPE na rolce". Szczegółowe pozycje SKU, rozmiary, grubości i jednostki logistyczne przedstawiono w tabeli poniżej.

Tabela SKU – reklamówki HDPE na rolce

SKU	Nazwa	Rozmiar	Grubość	Materiał	Szt./rolkę	Szt./karton	Rolek/karton	Waga netto karton / waga rolki
01-01-00149100A	REKLAMÓWKI NA ROLCE ULTRA STRONG 22,5/2x6/42 10/11µm a'100	22,5/2x6/42	10/11µm	HDPE	100	2000	20	4,50 kg / 0,225 kg
01-01-0149012	REKLAMÓWKI FOLIOWE HDPE NA ROLCE 22/11x44 ++STRONG++ 8/9µm a'160	22/11x44	8/9µm	HDPE	160	3200	20	5,39 kg / 0,2695 kg
01-01-0149093W6	REKLAMÓWKA NA ROLCE 22/2x6/48 10/11 µm z wypustką 6 rolek a'500	22/2x6/48	10/11µm	HDPE	500	3000	6	7,86 kg / 1,31 kg
01-01-0149094	REKLAMÓWKI FOLIOWE HDPE NA ROLCE	21/10x42	8/9µm	HDPE	350	4200	12	7,14 kg / 0,595 kg

	21/10x42 JUMBO 8/9µm a'350							

2. Opis konstrukcji opakowania

Rodzaj konstrukcji: jednomateriałowa. Opis techniczny: reklamówka / clear flat bag wykonana z folii HDPE, transparentna, konfekcjonowana na rolce. Elementy opakowania: folia HDPE; brak potwierdzenia innych komponentów funkcjonalnych w dokumentacji źródłowej.

3. Specyfikacja materiałowa

Materiał główny: HDPE. Charakterystyka: folia polietylenowa wysokiej gęstości. Źródło materiału: materiał pierwotny (virgin). Zawartość recyklatu: PCR = 0%.

4. Masa i wymiary opakowania

Wymiary, grubości oraz masy jednostek logistycznych zostały określone w tabeli SKU. Ocena minimalizacji (art. 10 PPWR): masa i objętość opakowania zostały ograniczone do minimum niezbędnego do spełnienia funkcji opakowaniowej oraz zapewnienia bezpieczeństwa produktu.

5. Ocena zgodności z art. 5 – substancje w opakowaniu

Metale ciężkie: w dokumentacji wewnętrznej wskazano maksymalną sumę Cd + Pb + Hg + Cr(VI) ≤ 100 mg/kg; ponadto w badaniach migracji specyficznej uzyskano wynik PASS. Substancje niebezpieczne / SoC: na podstawie dostępnego raportu REACH dla próbki typu „bags on roll / HDPE" stężenia badanych SVHC są ≤ 0,1% (w/w). PFAS: brak wykrycia fluoru całkowitego (n.d.; RL 20 ppm; wymaganie klienta 50 ppm) oraz brak wykrycia badanych związków PFAS.

6. Ocena recyklowalności (art. 6 PPWR)

Typ recyklingu: mechaniczny. Klasyfikacja recyklowalności: opakowanie wykonane z monomateriałowego HDPE, kompatybilnego ze strumieniem recyklingu poliolefin. Uzasadnienie: jednorodna struktura materiałowa umożliwia efektywne przetwarzanie w istniejących instalacjach recyklingu.

7. Zawartość materiałów z recyklingu (art. 7 PPWR)

Nie dotyczy – brak PCR, przyjęto PCR = 0%.

8. Kompostowalność (art. 9 PPWR)

Nie dotyczy – opakowanie nie jest deklarowane jako kompostowalne.

9. Funkcja i przeznaczenie opakowania

Zastosowanie: pakowanie produktów oraz kontakt z każdym rodzajem żywności. Warunki użytkowania: zgodnie z wynikami badań i deklaracją dla tego typu wyrobu produkt nie powoduje nieakceptowalnej zmiany składu żywności ani pogorszenia cech organoleptycznych; nie stosować do podgrzewania żywności ani w kuchenkach mikrofalowych.

10. Zgodność z oznakowaniem (art. 11–12 PPWR)

Oznakowanie opakowania zbiorczego: nazwa producenta/importera, identyfikacja rozmiaru oraz ilości; identyfikacja materiału zgodnie z przyjętym oznaczaniem handlowym [redacted].

11. Dokumenty odniesienia

Rozporządzenie (UE) 2025/40 (PPWR); Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004; Rozporządzenie (UE) nr 10/2011 wraz z aktualizacjami do (UE) 2025/351; Rozporządzenie (WE) nr 2023/2006 (GMP); REACH (1907/2006).

12. Wyniki badań i dane techniczne

Migracja globalna: <0,5 mg/dm² (10% etanol; 10 dni / 40°C), 1,0 ± 0,3 mg/dm² (3% kwas octowy; 10 dni / 40°C), <0,5 mg/dm² (izooktan; 2 dni / 20°C), N.D. przy RL 3 mg/dm² dla testów 5°C / 10 dni lub 0,5 dnia w odpowiednich płynach modelowych. Analiza sensoryczna w wodzie: 0 / 0 / 0 w skali 0–4. Specyficzna migracja metali ciężkich: PASS. PAA: PASS.

13. Ocena ryzyka i zgodności

Ocena zgodności: produkt zgodny z wymaganiami PPWR i przepisami FCM w zakresie potwierdzonym dostępną dokumentacją. Procedury kontroli zmian produktu/surowców oraz postępowania w razie niezgodności – zgodnie z systemem zarządzania jakością [redacted].

14. Przechowywanie dokumentacji

Dokumentacja techniczna przechowywana zgodnie z wymaganiami PPWR oraz procedurami PLAST przez okres min. 5 lat i max. 10 lat.

Wykaz dokumentów źródłowych (do akt)

- [redacted] DEKLARACJA ZGODNOŚCI REKLAMÓWKI HDPE W ROLKACH.docx
- TABELA SKU REKLAMÓWKI NA ROLCE.xlsx
- MIGRACJA GLOBALNA REKLAMÓWKI HDPE NA ROLCE.pdf
- 248176799 (Test PFAS).pdf
- Reach report 191 sustances- printed bags .pdf
- HDPE T-shirt bags on roll-food contact_ok_251104_082515.pdf