



Dane podmiotu wprowadzającego opakowanie na rynek UE zostały zanonimizowane ze względu na tajemnicę handlową. Pełna wersja dokumentu pozostaje w dyspozycji Dystrybutora i może zostać udostępniona właściwym organom nadzoru

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE (EU Declaration of Conformity)
dotycząca opakowań zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40
(PPWR)
oraz Rozporządzeniem (UE) nr 10/2011 w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych
przeznaczonych do kontaktu z żywnością

Nazwa wyrobu	Torebki foliowe HDPE oraz arkusze foliowe HDPE
Typ opakowania	Opakowania z folii HDPE przeznaczone do pakowania / przechowywania, w tym do kontaktu z żywnością zgodnie z przeznaczeniem wyrobu
Zakres	Wszystkie SKU ujęte w tabeli w Sekcji 3
Numer deklaracji zgodności UE	6/14062026
Wersja dokumentu	ver.1
Data sporządzenia	14.06.2026
Podmiot odpowiedzialny (producent i importer w rozumieniu PPWR)	
Dane kontaktowe	
Osoba upoważniona do podpisu	Katarzyna Strumińska

Sekcja 1: Deklaracja zgodności zgodnie z PPWR (UE 2025/40)

1. Jednoznaczna identyfikacja opakowania

Przedmiotem deklaracji są torebki foliowe HDPE oraz arkusze foliowe HDPE objęte zakresem wszystkich SKU wskazanych w tabeli technicznej stanowiącej integralny załącznik do niniejszego dokumentu.

2. Dane podmiotu odpowiedzialnego (w rozumieniu PPWR)

[REDACTED]

3. Numer deklaracji zgodności UE

[REDACTED]/6/14062026, ver.1.

4. Oświadczenie o odpowiedzialności

Niniejsza deklaracja zgodności UE została sporządzona na wyłączną odpowiedzialność [REDACTED] jako producenta i importera w rozumieniu PPWR.

5. Przedmiot deklaracji

Opakowania wykonane z folii HDPE w asortymencie wskazanym w załączniku technicznym; identyfikowalność partii zgodnie z dokumentem wydania magazynowego WM i/lub FS.

6. Oświadczenie zgodności

Na podstawie dostępnej dokumentacji źródłowej oraz danych materiałowych oświadcza się, że opisane opakowania spełniają wymagania mające zastosowanie wynikające z Rozporządzenia (UE) 2025/40 (PPWR), w szczególności w zakresie art. 5 (substancje w opakowaniach), art. 7 (zawartość materiału z recyklingu – PCR = 0%), art. 9 (kompostowalność – nie dotyczy), art. 10 (minimalizacja) oraz art. 11–12 (oznakowanie i informacje).

7. Substancje budzące obawy (SoC) / REACH / PFAS

Dostępna dokumentacja wskazuje, że artykuły nie zawierają substancji SVHC w stężeniu równym lub wyższym niż 0,1% (m/m), spełniają wymagania załącznika XVII REACH, a substancje z załącznika XIV nie są stosowane bez wymaganej autoryzacji. Dla surowca HDPE brak celowo dodanych metali ciężkich w ilościach naruszających wymagania, a suma Pb, Cd, Hg i Cr(VI) jest niższa niż 20 ppm.

8. Recyklowalność / struktura materiałowa (art. 6 PPWR)

Opakowania objęte niniejszą deklaracją są wykonane z jednomateriałowej folii HDPE. Dokumentacja źródłowa potwierdza materiał HDPE jako surowiec bazowy oraz jego zastosowanie do wyrobów foliowych.

9. Zawartość materiałów z recyklingu (art. 7 PPWR)

PCR = 0%.

10. Minimalizacja opakowania (art. 10 PPWR)

Masa i objętość opakowania zostały ograniczone do minimum niezbędnego do spełnienia funkcji opakowaniowej oraz zapewnienia bezpieczeństwa produktu.

11. Oznakowanie i informacje (art. 11–12 PPWR)

Opakowania zbiorcze oznaczone nazwą producenta/importera wraz z identyfikacją rozmiaru oraz ilości. Szczegółowa identyfikacja asortymentu odbywa się przez SKU oraz dokument WM i/lub FS.

12. Inne akty prawa Unii Europejskiej

W zakresie potwierdzonym dokumentacją źródłową niniejsza deklaracja odnosi się również do wymagań Rozporządzenia (WE) nr 1935/2004, Rozporządzenia (UE) nr 10/2011, Rozporządzenia (WE) nr 2023/2006, Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH) oraz Rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 (CLP).

13. Dokumentacja techniczna

Zgodność wykazano na podstawie dokumentacji obejmującej tabelę SKU, dane materiałowe HDPE, deklaracje zgodności do kontaktu z żywnością, raport badawczy migracji / PAA, oświadczenie REACH.

14. Miejsce i data sporządzenia

.....dnia 14.06.2026.

15. Podpis osoby upoważnionej

Kataryna Strumińska-Sobole

.....

Sekcja 2: Deklaracja zgodności zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 10/2011

1. Zakres zgodności prawnej do kontaktu z żywnością

Deklaruje się zgodność materiałów i wyrobów objętych niniejszym dokumentem z wymaganiami dla tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością, w zakresie potwierdzonym dokumentacją źródłową, tj. z Rozporządzeniem (WE) nr 1935/2004, Rozporządzeniem (WE) nr 2023/2006 oraz Rozporządzeniem (UE) nr 10/2011 wraz z mającymi zastosowanie zmianami.

2. Informacja o substancjach „dual-use”

Brak zidentyfikowanej substancji „dual-use” w składzie materiału.

3. Surowiec bazowy i zgodność materiałowa

Surowiec bazowy: HDPE – Marlex HHM TR-144 Polyethylene. Dostępna dokumentacja wskazuje, że surowiec spełnia wymagania (UE) nr 10/2011, a monomery i dodatki są ujęte w odpowiednich wykazach mających zastosowanie do materiałów do kontaktu z żywnością.

4. Wyniki badań migracji i dane dowodowe

Dla próbek worków HDPE (biały / naturalny) badanie w 3% kwasie octowym przez 10 dni w 60°C wykazało: specyficzna migracja metali – nie wykryto; PAA – nil. Dla surowca HDPE dokumentacja regulacyjna wskazuje zgodność z limitem migracji globalnej (OML) i limitami migracji specyficznej (SML) zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 10/2011.

Dokumentacja producenta wskazuje zgodność surowca z limitem migracji globalnej (OML) oraz limitami migracji specyficznej (SML) zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 10/2011; załączony raport BUET potwierdza brak wykrycia badanych metali i PAA dla reprezentatywnych próbek HDPE.

5. Warunki użytkowania i ograniczenia zastosowania

Wyroby są przeznaczone do przechowywania i pakowania żywności. Z dokumentacji źródłowej wynika możliwość kontaktu ze wszystkimi rodzajami żywności, w tym przy długotrwałym przechowywaniu w temperaturze pokojowej lub niższej. Nie stosować do podgrzewania żywności ani w kuchenkach mikrofalowych.

6. Informacje o substancjach objętych ograniczeniami oraz CLP

Dostępna dokumentacja źródłowa dla surowca nie kwalifikuje materiału jako substancji/mieszaniny niebezpiecznej zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP).

Sekcja 3: Załącznik techniczny ze specyfikacją produktu zgodnie z PPWR

1. Jednoznaczna identyfikacja opakowania – opis i tabela SKU

Niniejszy załącznik obejmuje wszystkie SKU ujęte w pliku tabelarycznym stanowiącym podstawę identyfikacji asortymentu HDPE. Tabela poniżej stanowi integralną część deklaracji oraz podstawę identyfikacji produktu.

SKU	Nazwa	Rozmiar	Grubość	Materiał	Szt./pakiet	Szt./karton	Pakietów/karton	Waga netto pakietu (kg)	Masa 1 szt. (g) wyliczenie	Dodatkowe informacje
02-01-0715	TOREBKI FOLIOWE HDPE 7/2,25x15 a'1000 6µm	7/2,25x15	6µm	HDPE	1000	50000	50	0,204	0,204	
02-01-1024	TOREBKI FOLIOWE HDPE 10/3x24 (16x24) a'1000 6µm	10/3x24 (16x24)	6µm	HDPE	1000	10000	10	0,47	0,47	
02-01-1027	TOREBKI FOLIOWE HDPE 10/4x27 (18x27) a'1000 6µm	10/4x27 (18x27)	6µm	HDPE	1000	10000	10	0,59	0,59	
02-01-1426	TOREBKI FOLIOWE HDPE 14/4x26 (22x26) a'800 6µm	14/4x26 (22x26)	6µm	HDPE	800	8000	10	0,52	0,65	
02-01-1432	TOREBKI FOLIOWE HDPE 14/4x32 (22x32) a'800 6µm	14/4x32 (22x32)	6µm	HDPE	800	8000	10	0,64	0,8	
02-01-1435	TOREBKI FOLIOWE HDPE 14/4x35 (22x35) a'800 6µm	14/4x35 (22x35)	6µm	HDPE	800	8000	10	0,7	0,875	
02-01-1438	TOREBKI FOLIOWE HDPE 14/4x38 (22x38) a'800 6µm	14/4x38 (22x38)	6µm	HDPE	800	8000	10	0,77	0,962	

02-01-14420A	TOREBKI FOLIOWE HDPE 14/4x42 (22x42) a'800 6my	14/4x42 (22x42)	6µm	HDPE	800	8000	10	1	1,25	
02-01-183501	TOREBKI FOLIOWE HDPE 18/4x35 (26x35) a'800 6µm	18/4x35 (26x35)	6µm	HDPE	800	8000	10	0,8	1	
02-01-1842	TOREBKI FOLIOWE HDPE 18/4x42 (26x42) a'800 6µm	18/4x42 (26x42)	6µm	HDPE	800	8000	10	0,98	1,225	
02-01-18435820	TOREBKI FOLIOWE HDPE_ZIELONE___18/4x35 (26x35) a'820 6µm	18/4x35 (26x35)	6µm	HDPE	820	8200	10	0,855	1,043	
02-01-18450A	TOREBKI FOLIOWE HDPE 18/4x45 (26x45) a'800 6µm	18/4x45 (26x45)	6µm	HDPE	800	8000	10	1	1,25	
02-01-18459A	TOREBKI FOLIOWE HDPE 18/4x45 ___a'950	18/4x45	6µm	HDPE	950	9500	10	1,3	1,368	
02-01-1850	TOREBKI FOLIOWE HDPE 18/4x50 (26x50) a'800 6µm	18/4x50 (26x50)	6µm	HDPE	800	8000	10	1,16	1,45	
02-01-2856	TOREBKI FOLIOWE HDPE 28/8x56 (44x56) a'1000 7µm	28/8x56 (44x56)	7µm	HDPE	1000	5000	5	3,4	3,4	
02-01-5120	TOREBKI FOLIOWE HDPE 15x20 a'1000 6µm	15x20	6µm	HDPE	1000	10000	10	0,36	0,36	
02-01-5340	TOREBKI FOLIOWE HDPE 32x40 a'1000 6µm	32x40	6µm	HDPE	1000	10000	10	1,55	1,55	
04-02-2030	ARKUSZE FOLIOWE HDPE 20x30 a'2000	20x30	6µm	HDPE	2000	12000	6	0,7	0,35	
04-02-3040	ARKUSZE FOLIOWE HDPE 30x40 a'2000	30x40	6µm	HDPE	2000	12000	6	1,4	0,7	

04-02-4060A	ARKUSZE FOLIOWE HDPE 40x60 a'2000	40x60	6µm	HDPE	2000	12000	6	2,8	1,4	
-------------	-----------------------------------	-------	-----	------	------	-------	---	-----	-----	--

2. Opis konstrukcji opakowania

Rodzaj konstrukcji: jednomateriałowa folia HDPE. Wyroby w zakresie deklaracji obejmują torebki foliowe HDPE oraz arkusze foliowe HDPE w pakietach/kartonach.

3. Specyfikacja materiałowa

Materiał główny: HDPE. Surowiec bazowy wskazany w dokumentacji: Marlex HHM TR-144 Polyethylene. Źródło materiału: materiał pierwotny (virgin). Zawartość recyklatu: PCR = 0%.

4. Parametry techniczne materiału bazowego (dane źródłowe dla HHM TR-144)

- Gęstość: 0,946 g/cm³.
- Wskaźnik płynięcia (MI, 190°C/2,16 kg): 0,18 g/10 min.
- Moduł zginania: 1 150 MPa.
- ESCR, Condition B (100% Igepal), F50: > 1 000 h.
- Temperatura kruchości: < -75°C.
- Typowe zastosowania surowca: m.in. torby T-shirt, worki oraz zastosowania foliowe.

5. Wyniki badań i dane zgodności

- Specyficzna migracja metali dla próbek HDPE (biały / naturalny) w 3% kwasie octowym, 10 dni / 60°C: nie wykryto.
- PAA dla próbek HDPE (biały / naturalny) w 3% kwasie octowym, 10 dni / 60°C: nil.
- Dokumentacja regulacyjna surowca wskazuje zgodność z OML oraz SML zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 10/2011.
- Dokumentacja producenta wskazuje zgodność surowca z limitem migracji globalnej (OML) oraz limitami migracji specyficznej (SML) zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 10/2011; załączony raport BUET potwierdza brak wykrycia badanych metali i PAA dla reprezentatywnych próbek HDPE.
- Suma Pb, Cd, Hg i Cr(VI) dla surowca: < 20 ppm.

6. Funkcja i przeznaczenie opakowania

Zastosowanie: pakowanie i przechowywanie produktów, w tym żywności – zgodnie z przeznaczeniem wyrobu.

Warunki użytkowania wynikające z dokumentacji: kontakt z wszystkimi rodzajami żywności; długotrwałe przechowywanie w temperaturze pokojowej lub niższej; brak zastosowania do podgrzewania i mikrofalówek.

7. Procedury jakości i identyfikowalność

Identyfikowalność partii zgodnie z dokumentem wydania magazynowego WM i/lub FS. Procedury kontroli zmian produktu/surowców oraz postępowania w razie niezgodności – zgodnie z systemem zarządzania jakością

Wykaz dokumentów źródłowych (do akt)

- Schemat dokumentu DoC [REDACTED] v.1_3.docx
- CHECKLISTA PPWR STRUNA - audyt.docx
- Szablon dokumentu DoC [REDACTED] v.1_2.docx
- PLAST DEKLARACJA ZGODNOŚCI HADEPKI.docx
- TABELA SKU HADEPKI ARKUSZE FOLIOWE HDPE.xlsx
- Declaration of Compliance (for food Articles) June-2026-2.pdf
- Food certificate- Artembal (June-2026).pdf
- Polybag Test Report (BUET).pdf
- REACH REGULATION CERTIFICATE (June-2026).pdf
- MSDS HHM TR-144.pdf
- PRO HHM TR-144.pdf
- TDS-HHM TR-144.pdf

Podpis osoby upoważnionej:

Katarzyna Strumińska-Sobole

[REDACTED]