

(PL) Poznań; 09.04.2026r

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Firma IBF Graphica S.A. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Lutyckiej 93, bazując na informacjach uzyskanych od producenta oświadcza, że produkt

Folia BOPP [STH] Corona

spełnia poniższe wytyczne w opisanym zakresie

Produkt spełnia wymogi:

- Rozporządzenia (WE) Nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004, w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenia (WE) nr 10/2011 z dnia 1 maja 2011r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością, z późniejszymi zmianami aż do Rozporządzenia (UE) 2026/245

1. Ogólny limit migracji

Badanie przeprowadzone z odniesieniem do Załącznika III i Załącznika V Rozporządzenia (UE) 10/2011 w celu określenia warunków badań dla materiału do wyznaczania Limitu Migracji Ogólnej

Wartość graniczna Ogólnej Migracji 10 mg/dm² nie jest przekroczona w następujących warunkach badań:

Symulator spożywczy	Warunki	Dopuszczalny limit	Rezultat
3% kwas octowy (w/v)	10 dni w temp. 40 °C	10 mg/dm ²	poniżej limitu
10% etanol (v/v)	10 dni w temp. 40 °C	10 mg/dm ²	poniżej limitu
95 etanol (v/v) (substytut oleju roślinnego)	10 dni w temp. 40 °C	10 mg/dm ²	poniżej limitu
Izooktan (substytut oleju roślinnego)	2 dni w temp. 20 °C	10 mg/dm ²	poniżej limitu

2. Limit migracji specyficznej (SML)

Monomery i dodatki stosowane do produkcji ww. produktów, które są wymienione w unijnym wykazie substancji dozwolonych rozporządzenia 10/2011/WE wraz z późniejszymi zmianami:

Substancja	Numer CAS	Limit [mg/kg]
PP (Polypropylene Resin)	9003-07-0	-
Kwas stearynowy	57-11-4	5,0

Difosforyn bis(2,4-di-tert-butylofenylo)pentaerytrytolu	26741-53-7	0,6
N,N-bis(2-hydroksyetylo)alkil(C 8- C18)amina	-	1,2 (wyrażone jako amina trzeciorzędowa)

3. Substancje podwójnego zastosowania

Folia nie zawiera celowo włączonych dodatków o podwójnym zastosowaniu, które podlegają ujawnieniu odpowiednich informacji zgodnie z załącznikiem IV do rozporządzenia Komisji (UE) nr 10/2011.

4. Pierwszorzędowe aminy aromatyczne (PAA)

Badanie pierwotnych amin aromatycznych (PAA) przeprowadzone w odniesieniu do Załącznika II w celu określenia migracji specyficznej, w warunkach 10 dni w temperaturze 60 °C, w płynie modelowym imitującym żywność: 3% Kwas octowy (W/V) roztwór wodny wykazuje, że limit migracji wynoszący 0,002 mg/kg żywności nie jest przekroczony.

5. Metale ciężkie

Badania metali ciężkich przeprowadzone w odniesieniu do Załącznika II w celu określenia migracji specyficznej, w warunkach 10 dni w 60 °C, w płynie modelowym imitującym żywność: 3% kwas octowy (w/v), chociaż producent nie bada wszystkich substancji w odniesieniu do ostatniej aktualizacji, gwarantuje, że Ba, Co, Cu, Fe, Li, Mn, Zn, Al, Ni, Pb, Cd; As; Hg; Cr, Sb, Eu, Gd, La, Tb, Ca, Mg, K, Na i Amon nie przekroczą odpowiednich limitów.

Ponadto folia ta spełnia kryteria Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 z dnia 19 grudnia 2024 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, zmieniające rozporządzenie (UE) 2019/1020 i dyrektywę (UE) 2019/904 oraz uchylające dyrektywę 94/62/WE.

6. Higiena

Produkcja ww. folii jest systematycznie kontrolowana przez producenta pod kątem dobrej praktyki produkcyjnej (GMP) z wykorzystaniem ich systemu ISO 9001 oraz FSSC22000. W związku z tym można stwierdzić, że ww. produkty spełniają odpowiednie wymagania określone w rozporządzeniu 2023/2006/WE w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

7. Inne substancje

Zgodnie z informacjami otrzymanymi od naszego dostawcy folii informujemy, że nie zawiera ona alergenów określonych w dyrektywie 68/2007/EC w Załączniku IIIa oraz genetycznie modyfikowanych organizmów (GMO) dodawanych w sposób celowy. Nie są jednak prowadzone systematyczne badania na tym produkcie mające na celu potwierdzenia braku ich występowania w efekcie czego nie może zagwarantować, iż nie wystąpią one w śladowych ilościach.

8. Kryteria czystości

- Rozporządzenie 2008/60/WE ustanawiające szczególne kryteria czystości dla substancji słodzących : Nie dotyczy
- Rozporządzenie 95/45/WE ustanawiające szczególne kryteria czystości dotyczące barwników stosowanych w środkach spożywczych : Nie dotyczy

- Rozporządzenie 2008/84/WE ustanawiające szczególne kryteria czystości dla dodatków do żywności innych niż barwniki i substancje słodzące : Nie dotyczy

9. Wymagania dotyczące wykorzystania materiału

Rodzaje żywności, z którą ma mieć kontakt: wszystkie rodzaje żywności zgodnie z załącznikiem III pkt 4 rozporządzenia (UE) nr 10/2011.

Warunki stosowania: Temperatura pokojowa (używanie oraz przechowywanie).

Czas obróbki i przechowywania w kontakcie z żywnością: Każde długotrwałe przechowywanie w temperaturze pokojowej lub niższej.

UWAGA : Materiał nie nadaje się do stosowania w mikrofalówkach, γ -ray, e-beam , sterylizacji termicznej lub napełniania na gorąco. Odnosi się to tylko do zgodności migracyjnej, a nie do technicznej przydatności do użycia.

Jeśli produkt ma być używany do pakowania mrożonek, zaleca się wykonanie próby przed użyciem folii BOPP do mrożonych produktów o temperaturze niższej niż -10°C . Zaleca się, aby nabywcy sami określili ostateczną przydatność produktu do ich konkretnych zastosowań końcowych.

Stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości: obliczenia przeprowadzono przy założeniu, że 1 kg żywności ma kontakt z 6 dm^2 produktu opakowaniowego, stosując stosunek powierzchni do objętości 6 dm^2 na kg żywności.

10. Bariera funkcjonalna

Zastosowana bariera funkcjonalna: Nie dotyczy

11. Obowiązki

Odpowiedzialnością użytkownika jest sprawdzenie przydatności naszych produktów do zamierzonego zastosowania. Firma nie ponosi odpowiedzialności za straty wynikające z niedostatecznej przydatności naszych produktów dla używanych przez Państwa środków spożywczych.

Deklaracja dotyczy tylko folii wyszczególnionej w pierwszej sekcji dokumentu i nie może być rozszerzona na artykuły końcowe z nich wykonanego, przetwórcy muszą sprawdzić i potwierdzić, że artykuł końcowy spełnia zarówno wymagania techniczne, jak i regulacyjne dla danego zastosowania.

Należy pamiętać, że odpowiedzialnością zarówno producenta gotowych wyrobów do kontaktu z żywnością, jak również pakowacza w przemyśle spożywczym jest zapewnienie, aby gotowe wyroby były aktualnie zgodne ze specyficznymi oraz globalnymi limitami migracji. Przedstawione badania na folii nie mogą zastąpić badań migracji na artykułach gotowych

Mateusz Wójtowicz

Kierownik Działu Jakości i Ochrony Środowiska
/ Pełnomocnik Zarządu ds. Jakości

KARTA SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

Wersja: 2026.03.PL

Folia BOPP [STH]

OPIS PRODUKTU

Folia polipropylenowa dwuosioowo orientowana (BOPP), transparentna, dwustronnie zgrzewalna, ogólnego zastosowania. Jedna strona folii (zewnątrzna) jest aktywowana koronowo. Przeznaczona do wysoko jakościowego zadruku oraz do laminacji. Cechuje się wysokim połyskiem, dobrą zgrzewalnością oraz niską przepuszczalnością pary wodnej i substancji zapachowych. Folia posiada dopuszczenie do stosowania przy produkcji opakowań produktów spożywczych i farmaceutycznych.

CHARAKTERYSTYKA

Właściwości	j.m.	Wartość typowa								Uwagi
Grubość	µm	15	18	20	25	30	35	40	50	ASTM 1003-13 (+/-5%)
Szerokość rolki max.	mm	2000								(+/-2mm)
Wydajność z kg	m ² /kg	73,3	61,1	54,9	44,0	36,6	31,4	27,5	22,0	(+/-5%)
Gramatura	g/m ²	13,6	16,4	18,2	22,8	27,3	31,9	36,4	45,5	(+/-5%)
Napięcie powierzchniowe min.	dyn/cm	38								ASTM D 2578
Wytrzymałość na zerwanie - wzdłużne (MD) - poprzeczne (TD)	MPa	150 250								ASTM D882
Wydłużenie przy zerwaniu - wzdłużne (MD) - poprzeczne (TD)	%	200 60								ASTM D882
Wytrzymałość połączeń zgrzewalnych	g/15mm	300								(135°C, 270N, 1s)
Skurcz termiczny - wzdłużne (MD) - poprzeczne (TD)	%	4,0 3,0								ASTM D1204 (120 °C, 2min)
Współczynnik tarcia	-	0,3								ASTM D 1894
Zamglenie	%	2,5								ASTM D 1003
Połysk (45°)	-	85								ASTM D 2457
Temperatura zgrzewania	°C	105-140								-
WVTR (38°C, 90%-RH)	g/m ² x 24h	<7								ASTM F1249
Standardy nawoju	m	6 000 / 24 000	5 000 / 20 000	5 000 / 20 000	4 000 / 16 000	3 000 / 12 000	2 500 / 10 000	2 000 / 8 000	2 000 / 6 000	(+/-15%)

ZASTOSOWANIE

Technologia: zadruk, laminacja, etykiety na butelki PET, owijanie pudełek, pakowanie wyrobów cukierniczych, odzieży, makaronu, chrupek, chipsów, pieczywa, produkcja opakowań.

WARUNKI PRZECHEWYWANIA I PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

Produkty winny być przechowywane z dala od szczególnego ciepła, zimna, wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia. Zalecane warunki przechowywania 5°C-30°C i wilgotność względna 20-70%. Termin przydatności do użycia to 6 miesięcy od daty podanej na etykiecie.

DODATKOWE INFORMACJE

Przedstawione dane są odzwierciedleniem naszego aktualnego stanu wiedzy i mają spełniać funkcję wyłącznie informacyjną. Określone parametry odzwierciedlają wartości typowe i nie są one wartościami granicznymi. Biorąc pod uwagę liczbę czynników całkowicie od nas niezależnych, nie możemy dać gwarancji co do właściwości ani przydatności produktów do każdego przypadku zastosowania. Z tych powodów karta specyfikacji technicznej nie może stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń prawnych. Zastrzegamy sobie prawo do aktualizacji specyfikacji technicznej w dowolnym czasie bez obowiązku informowania o jej aktualizacji. Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny, przed użyciem zalecamy zapoznać się z deklaracją zgodności. Utylizacja zgodnie z przepisami lokalnymi i państwowymi.

Poznań (PL), 31.03.2026r.

SUPPLIER'S DECLARATION

PRODUCT:

Lp.	Code	Product
1.	ZK1.PTH10	Folia BOPP [STH] Corona

IBF Graphica S.A. with its headquarters in Poznań (PL), ul. Lutycka 93, based on the information obtained from the manufacturer, declares that the above-mentioned product complies with the requirements of:

1. Regulation (EU) 2025/40 on packaging and packaging waste, amending Regulation (EU) 2019/1020 and Directive (EU) 2019/904, and repealing Directive 94/62/EC
 - Restrictions on per- and polyfluoroalkyl substances (PFAS)
 - The combined concentration of lead, cadmium, mercury and hexavalent chromium does not exceed 100 mg/kg (100 ppm)

This statement is based on information provided by the manufacturer, including statements from raw material suppliers, as well as on the fact that the formulation and production process do not involve the intentional addition of restricted substances.

Mateusz Wójtowicz

Quality and Environment Protection Department Manager
/ Quality Management Representative

Poznań (PL), 19.03.2026r.

OŚWIADCZENIE DOSTAWCY

PRODUKT:

Lp.	Kod	Produkt
1.	ZK1.PTH10	Folia BOPP [STH] Corona

Firma IBF Graphica S.A. z siedzibą w Poznaniu /60-478/ przy ul. Lutyckiej 93, bazując na informacjach uzyskanych od producentów oświadcza, że wyżej wymienione produkty spełniają wymagania REACH w zakresie braku zawartości jako składniki dodawane w sposób celowy substancji wyszczególnionych na liście **SVHC** (próg <0,1%) w oparciu o Listę Kandydacką Europejskiej Agencji Chemikaliów aktualnej na 4 lutego 2026 roku (dodane zostały 2 nowe substancje, lista zawiera teraz 253 pozycje).

Mogą one jednak występować w ilościach śladowych, ponieważ część z nich może występować w środowisku naturalnym.

Mateusz Wójtowicz

Kierownik Działu Jakości i Ochrony Środowiska
/ Pełnomocnik Zarządu ds. Jakości

Poznań (PL), 20.02.2026r.

DECLARATION OF COMPLIANCE

PRODUCT:

Lp. Kod	Produkt
1. ZK1.PMH10	Folia BOPP [SMH] Corona
2. ZK1.PTH10	Folia BOPP [STH] Corona

IBF Graphica S.A., headquartered in Poznan at Lutycka street 93, based on information obtained from the manufacturer, states that according to the manufacturer's declaration none of the following substances are intentionally used as additives or raw materials in the manufacture of the above-mentioned films.

Since the producer does not systematically perform specific tests to verify the absence of these substances, their presence in trace amounts as impurities cannot be excluded.

1. Epoxy derivatives:

- BADGE [2,2-bis(4-hydroxyphenyl)propane bis(2,3-epoxypropyl) ether],
- BFDGE [bis(hydroxyphenyl)methane bis(2,3-epoxypropyl) ether],
- NOGE [novolac glycidyl ether]
as defined in Directive 2002/16/EC amended by 2004/13/EC, repealed by the Regulation 1895/2005/EC.

2. **Allergens:** as defined in Directive (EC) No. 68/2007 annex IIIa .

3. **Food additives or flavorings:** as defined in Directive (EC) No. 19/2004.

4. **PBT** (persistent, bioaccumulative, toxic)

5. **vPvB** (very persistent, very bioaccumulative)

6. **Genetically Modified Organism** (GMO)

7. **MOSH and MOAH:** MOSH (Mineral Oil Saturated Hydrocarbons) and MOAH (Mineral Oil Aromatic Hydrocarbons) are not intentionally added as raw materials or additives during production of our film, although raw materials and additives used may contain small amount of polypropylene oligomer.

8. **Nanoparticles:** we does not incorporate in this product any additive in nanoparticle form.

9. **Conflict Minerals:** this product does not intentionally incorporate in its composition any of the metals Tantalum, Tin, Gold and Tungsten.

10. **Bisphenol A** : Commission Implementing Regulation (EU) 2024/3190 of December 2024 amending Regulation 10/2011.

11. **BSE (Bovine Spongiform Encephalopathy) / TSE**

12. **Biocides Products:** our products did not be treated by these articles as defined in EU 528/2012.

13. **Borax and boron compounds**

14. Casein

15. Other substances:

- Bisphenol AP CAS# 1571-75-1
- Bisphenol AF CAS# 1478-61-1
- Bisphenol B CAS# 77-40-7
- Bisphenol BP CAS# 1844-01-5
- Bisphenol C CAS# 79-97-0
- Bisphenol CII CAS# 2081-08-5
- Bisphenol E CAS# 620-92-8
- Bisphenol F CAS# 87139-40-0
- Bisphenol G CAS# 127-54-8
- Bisphenol M CAS# 13595-25-0
- Bisphenol S CAS# 80-09-1
- Bisphenol P CAS# 2167-51-3
- Bisphenol PH CAS# 24038-68-4
- Bisphenol TMC CAS# 129188-99-4
- Bisphenol Z CAS# 843-55-0
- Fluorurated Substances
- Chlorine Substances
- Benzenamine, N-phenyl-, reaction products with styrene and 2,4,4-trimethylpentene (BNST) CAS# 68921-45-9
- Beryllium ,Beryllium compounds CAS#7440-41-7
- Chlorinated Paraffins, Short and Medium Chain (SCCP and MCCP)
- Dimethylfumarate (DMFu) CAS#624-49-7
- Dimethylacetamide (DMAC) CAS# 127-19-5
- Formaldehyde CAS# 50-00-0
- Hexabromocyclododecane (HBCDD) CAS#25637-99-4, 3194-55-6,134237-50-6, 134237-51-7, 134237-52-8
- Methyl-phenol compounds CAS# 95-48-7, 106-44-5, 108-39-4, 1319-77-3
- Perchlorates CAS# 7601-89-0, 7778-74-7,7790-98-9,7791-03-9,10034-81-8
- PFOA and compounds
- PFOS and compounds
- Polychlorinated Terphenyl (PCT) CAS# 61788-33-8
- Radioactive Substances
- Tetrabromobisphenyl A (TBBA,TBBPA) CAS# 79-94-7
- Toluene CAS#108-88-3
- n-Propyl Bromide (nPB) CAS#106-94-5
- Additive Phosphorous Flame Retardants
- Aminoethyl ethanolamine CAS# 111-41-1
- Biocides
- Diphenylamines, Substituted (SDPA)

- Endocrine Disrupting Chemicals(EDCs)
- Indium Phosphide CAS# 22398-80-7
- Per- and Polyfluoroalkyl Substances(PFAS)
- Per- and Polyfluorinated Chemicals (PFCs)
- Beryllium Dust and Fumes CAS# 7440-41-7
- n-Hexane CAS# 110-54-3
- N-methylpyrrolidone (NMP) CAS# 872-50-4
- PVC
- PVDC
- Polycyclic Aromatic Hydrocarbons (PAHs)
- Animal origin substances
- OGM
- Titanium Acetyl Acetate (TAA)
- Quaternary ammonium salts
- Didecyldimethylammonium Chloride (DDAC)
- Benzalkonium chloride (BAC)
- Biocides
- Benzotriazole CAS#95-14-7
- Anthraquinone CAS# 84-65-1
- Asbestos
- Azocolorants
- Arylamine salts
- Benzene CAS# 71-43-2
- Hexane CAS# 110-54-3
- Benzophenone derivate CAS# 117-99-7, 13020-57-0, 1137-42-4
- Chlorinated Aliphatic Compounds CAS# 56-23-5; 79-34-5; 630-20-6; 76-01-7; 67-663; 79-00-5; 73-35-4; 71-55-6
- CMR Substances
- Dioxins and difurans
- Irradiation agents
- Palm oil and derived substances
- Substances derived from the rice plant
- Cyanuric acid CAS# 108-80-5
- Ozone depleting Chemicals (ODC)
- N-Methylpyrrolidone(NMP) CAS# 106-94-5
- Antimony tris (ethylene glycolate) CAS# 29736-75-2
- Sodium Antimonite A CAS# 15432-85-6
- Organic peroxides
- Fragrance Substances
- EDTA and its salts, sodium or calcium hypochlorite, poly and perfluorinated alkylated substances or alkylphenol ethoxylates (APEOs) and derivatives

- 4,4'-methylenediphenyl diisocyanate CAS #101-68-8
- 2-Ethyl hexanoic acid
- 2,2-bis (4-hydroxyphenyl) propane
- 4,4'- Diaminodiphenylmethane
- 4-4-bis(diethylamino)benzophenone
- 4-hydroxybenzophenone
- 4-methyl benzophenone (4-MBP)
- 4-nonylphenol
- Acetylacetone
- Acrylamide
- Acrylates
- Acrylonitrile / Polyacrylonitrile
- Alkylphenols(Aps)
- Anthraquinone
- Arizidine
- Aromatic amines
- Acetyl Tributyl Citrate
- Azo dyes
- AzodicarbonamideHydroquinone
- Linear alkylbenzenes (C10-C13)
- Melamine
- Michler`s ketone
- NETSA (N-ethyltoulenesulfonamide)
- Nitrocellulose
- N-nitrosamines
- Nonylphenol and nonylphenol ethoxylate
- Octene
- Organotin compounds
- BHA / BHT
- Chlorbenzenes
- Chlorinated Polymers
- Chloroform
- Chlorphenols
- CMR substances
- Cobalt (compounds)
- DEHA
- DEHM
- Doxins and furans
- ESBO(epoxidized soybean oil)
- Ethylbenzene
- Per-and polyfluorinated chemicals (PFCs)

- Hexene
- Pentachlorophenol
- Pentanedione
- Perfluoric acid, salts
- Perfluoroalkyl ethyl
- Sb₂O₃ (antimony trioxide)
- TXIB
- Volatile Organic Compounds (VOCs)
- Primary Aromatic Amines (PAA) and substances
- Rare earth elements and metals (Au, Ag, Pt, Pd)
- Isopropylthioxanthone (ITX)

Mateusz Wójtowicz

Quality and Environment Protection Department Manager
/ Quality Management Representative